

manômetro solid-front mola tubular execução NACE MR0175/ISO 15156-3 DN 100-150







Instrumentos de acordo com as prescrições construtiva e de segurança pela norma EN 837-1/S3 e ASME B40.1.

Em caso de fuga ou ruptura do elemento elástico, o operador estará protegido por uma parede sólida posta na frente do instrumento e uma tampa de escape posterior que se romperá. Instrumentos projetados para as indústrias petroquímicas, adaptados a resistirem as condições de trabalho mais desfavoráveis, determinadas na presença de H2S, e da agressividade do fluido do processo e do ambiente. A qualidade dos materiais utilizados para os elementos sensíveis, consistem sua instalação em presença de pressão pulsante e elevada freqüência. A solda TIG entre a caixa e a conexão ao processo, garantem uma melhor robustez e estanqueidade em caso de enchimento com líquido amortecedor. O enchimento da caixa com líquido permite amortecer as oscilações do ponteiro e reduz o desgaste do mecanismo na presença de vibrações e pressões pulsantes. Por outra parte evita a formação de condensação e a entrada de gases corrosivos, que podem destruir as partes internas.

1.41.1 - Modelo Standard

Norma de referência: EN 837-1.

Código de segurança: S3 segundo EN 837-2.

Escala: -1...0 a 0...400 bar; -30...0 inHg a 0...6000 psi

(outras unidades de medidas equivalentes). Classe de precisão: 1% segundo EN 837-1. Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura do fluido no processo: -40...+100 °C.

Pressão de trabalho:

100% do VFE para pressões estáticas; 90% do VFE para pressões pulsantes.

Sobrepressão: 30% do VFE max 450 bar (máx 12 h).

Sobrepressão especial (quando solicitado):

60 bar para pressões $> 1 \dots \le 10$ bar; 250 bar para pressões> 10 ... ≤ 100 bar; 450 bar para pressões $> 100 \dots \le 400$ bar.

Grau de proteção: IP 55 segundo EN 60529/IEC 529.

Conexão ao processo: em AISI 316L.

Líquido amortecedor do separador: óleo silicone.

Partes molhadas: em Hastelloy C276.

Teste de vedação: Teste de hélio para detectar fugas,

(máx 1x10⁻⁶ mbar x l x s⁻¹). Caixa: em aço inox.

Anel: baioneta, em aço inox.

Tampa de Escape: em aço inox.

Visor: em vidro duplo estratificado.

Mecanismo: em aço inox com limitador de mínima e máxima.

Mostrador: em alumínio e fundo branco, com graduação e números em

Ponteiro: micrométrico, em alumínio, de cor preto.

1.41.2 - Modelo hermético

Grau de proteção: IP 67 segundo EN 60529/IEC 529. Outras características: conforme modelo standard.

1.41.3 - Modelo com enchimento

Liquido de enchimento do manômetro: glicerina 98%, óleo silicone ou fluido fluorado.

Temperatura ambiente:

+15...+65 °C para enchimento com glicerina;

-45...+65 °C para enchimento com óleo silicone;

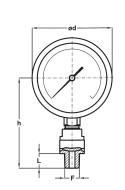
-60...+65 °C para enchimento com fluido fluorolube

Temperatura do fluido no processo: máx +100 °C.

Grau de proteção: IP 67 segundo EN 60529/IEC 529.

Outras características: conforme modelo standard.





A - VERTICAL

para montagem local.

DN	Escalas	F	a	b	с	ø d	ø d ₁	øe	h	Н	L	ch	Peso (1)
E	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	13	62,5	29,5	110,6	101	57	122.5	- 54	20	27	1,11 kg
100	> 10 bar							34	123,5				
G	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	15	64	30	161	149,6	57	155.5				
150	> 10 bar							34	155,5				1,66 kg

(dimensões:mm)

 $\left(1\right)$ para os modelos com enchimento adicionar 0,33 kg. para o DN100 e 0,75 kg para o DN150

OPCIONAIS

Modelo	standard	hermético	com enchimento
C40 - Caixa, anel e tampa de escape em AISI 316L (opção obrigatória para DN100)	*	+	•
2G2 - Execução ATEX II 2G Ex h - T.a20+60°C (1)	*		
2D2 - Execução ATEX II 2G Ex h - T.a20+60°C (1)			♦ (2)
2D0 - Execução ATEX II 2G Ex h - T.a. 0+60°C (1)			•
E75 - Certificação NACE MR0175/ISO 15156-3	•	•	•
P02 - Preparado para oxigênio	•	• (3)	♦ (4)
P01 - Preparado para enchimento com óleo silicone/fluido fluorolube		•	
\$10 - Com enchimento com óleo silicone			•
F30 - Com enchimento com fluido fluorolube			•
SPS - Sobrepressão especial	•	•	•
T01 - Tropicalização	*	*	•

- (1) Para detalhe construtivo ver a página do catálog
relativo na execução ATEX.
- (3) Requisitar-se predisposto para encher-se com fluido fluorolube
- (4) Requisitar-se com enchimento com fluido fluorolube.

(2) Requisitar-se com código S10

SEQÜÊNCIA DE ORDEM

Secção / Modelo / Caixa / Montagem / Diâmetro / Escala / Conexão ao Processo / Opcionais

E

G

1 41 1 2

4

2G1...2D1 C40...T01

3

Copyright © Nuova Fima srl. Todos os direitos reservados. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida em qualquer forma sem permissão por escrito pela Nuova Fima srl.

